



Los aceites TURBINAS son elaborados con básicos altamente refinados y con un paquete de aditivos de avanzada tecnología que le imparten a estos aceites un excelente desempeño aún bajo condiciones de operación muy severas.

VENTAJAS

- Excelente estabilidad térmica que nos brinda una capacidad superior para prevenir la oxidación del aceite.
- Excelente demulsibilidad que permite una rápida separación y formación de emulsiones aceite-agua.
- Poder antiespumante que evita la operación errática del equipo y cavitación de la bomba.
- Alta capacidad para prevenir la herrumbre que alargan la vida del sistema.
- Propiedades mejoradas para la prevención del desgaste y corrosión en los metales del equipo.

RECOMENDACIONES

Los aceites TURBINAS se recomiendan para ser usados en las turbinas de los principales fabricantes de equipo.

Debido a sus características pueden ser utilizados en sistemas hidráulicos como son los de alta velocidad, como aceites de circulación donde se requieran excelentes propiedades para combatir la corrosión, la oxidación y la herrumbre.

También son ideales donde se recomiende un producto con aditivos antioxidante y anti herrumbre como son los compresores de aire y las cajas de engranes de alta velocidad y/o donde se recomiende un aceite AGMA sin aditivo de extrema presión (EP).

APROBACIONES DEL PRODUCTO

Cumple con las especificaciones de los principales fabricantes de equipo como son: General Electric, Mitsubishi, entre otras.

VALORES TÍPICOS

ISO VG	32	46	68	100
Viscosidad a 40°C, cSt	32.6	47.2	67.1	100.2
Viscosidad a 100°C, cSt	5.43	6.89	8.66	11.1
IV	100	100	100	95
Gr. Especifica a 60/60°F	0.886	0.894	0.895	0.899
Color ASTM	3.0	3.0	L3.5	3.5
TAN (mgKOH/G)	.06	0.05	0.05	0.05
Punto de Inflamación °C	200	215	220	225
Separación Agua-Aceite minutos	10	10	10	20

ISO VG	150	220	320	460
Viscosidad a 40°C, cSt	158	225	340	460
Viscosidad a 100°C, cSt	15.2	19.0	24.0	29.1
IV	96	95	90	90
Gr. Especifica 60/60°F	0.899	.905	.905	0.910
Color ASTM	4.5	4.5	5.0	5.5
TAN (mgKOH/G)	0.04	0.04	0.05	0.05
Punto de Inflamación °C	230	240	245	250
Separación Agua-Aceite minutos	20	20	20	20

Mayor información sobre datos fisicoquímicos se encuentran disponibles en la hoja de seguridad correspondiente, llame a nuestro departamento técnico al 01 (55) 58 85 64 19, 58 85 43 48 o escriba a:

serviciotecnico@cadsadecv.com

PRESENTACIÓN

Cubeta de 19 Lts., Tambor de 200 Lts. y Granel

